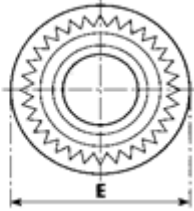
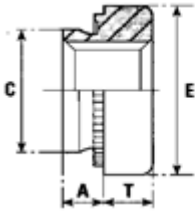


ECROU A SERTIR



DIAMETRE ISO métrique	CODE N°	Minimum Epais tôle m/m	Diamètre trou -0.00-+0.08 m/m	A m/m	T m/m	C m/m	E m/m	Distance mini Entre l'axe et le bord m/m
2.0	0	0.8	4.25	0.75	1.75	4.16	6.3	4.8
	1	1.0		1.05				
	2	1.4		1.45				
2.5	0	0.8	4.25	0.75	1.75	4.16	6.3	4.8
	1	1.0		1.05				
	2	1.4		1.45				
3.0	0	0.8	4.25	0.75	1.75	4.22	6.3	4.8
	1	1.0		1.05				
	2	1.4		1.45				
4.0	0	0.8	5.40	0.75	2.36	5.36	7.9	6.7
	1	1.0		1.05				
	2	1.4		1.45				
5.0	0	0.8	6.40	0.75	2.36	6.30	8.7	7.0
	1	1.0		1.05				
	2	1.4		1.45				
6.0	0	1.0	8.75	0.97	4.40	8.68	11.05	8.7
	1	1.4		1.37				
	2	2.3		2.21				
8.0	1	1.4	10.50	1.35	5.94	10.44	12.65	9.5
	2	2.3		2.30				
10	1	2.31	14.00	2.21	6.76	12.65	17.35	11.0
	2	3.18		3.05				

MATIERE STANDARD :

Acier traité

Acier inox série 300, et série 400

FINITION STANDARD :

Zingué passivé blanc pour l'acier

Couleur naturelle pour l'inox